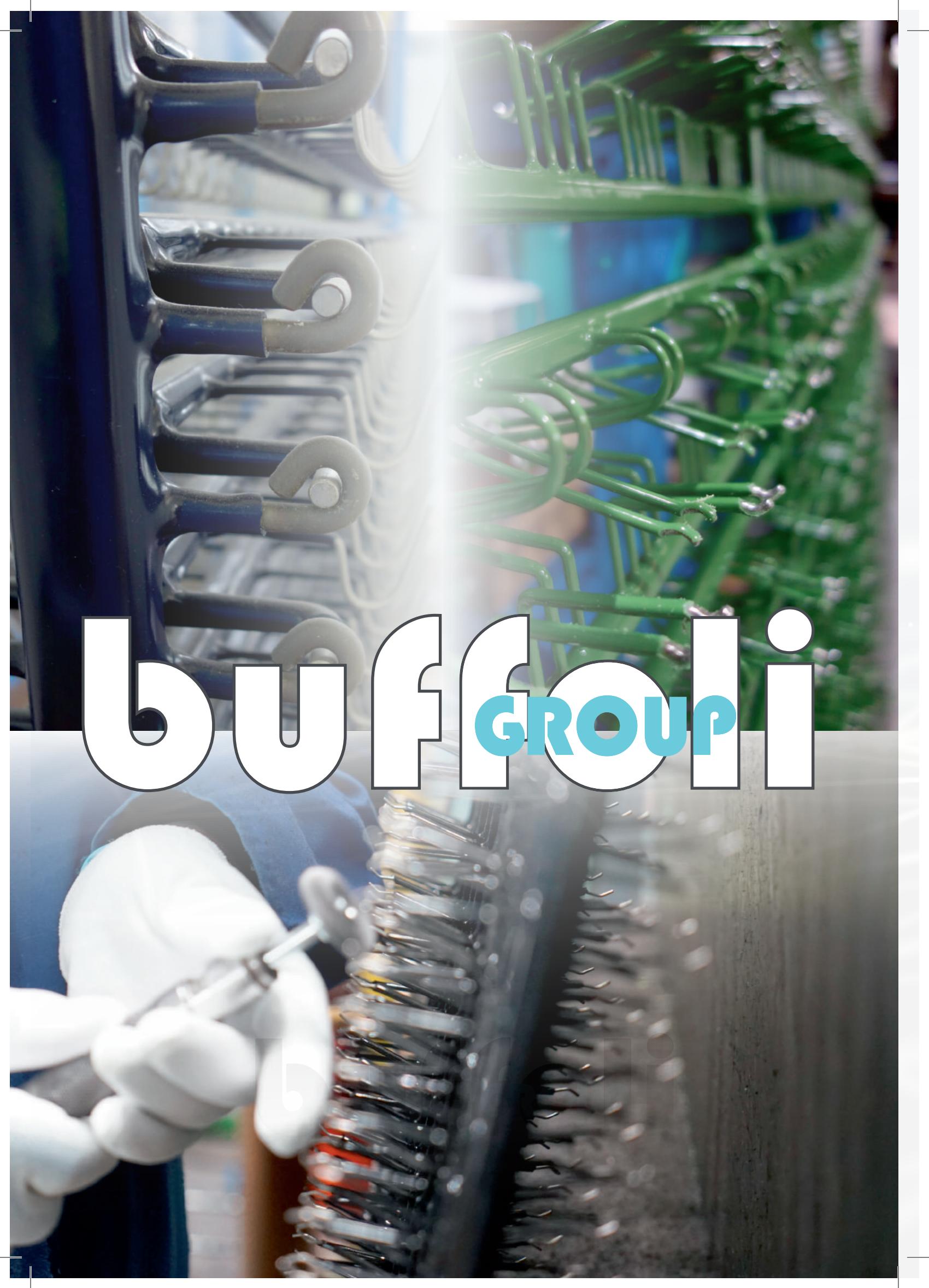


fix the moon

buffoli f.lli

Since 1965



buff*Group*i



buffoli flli

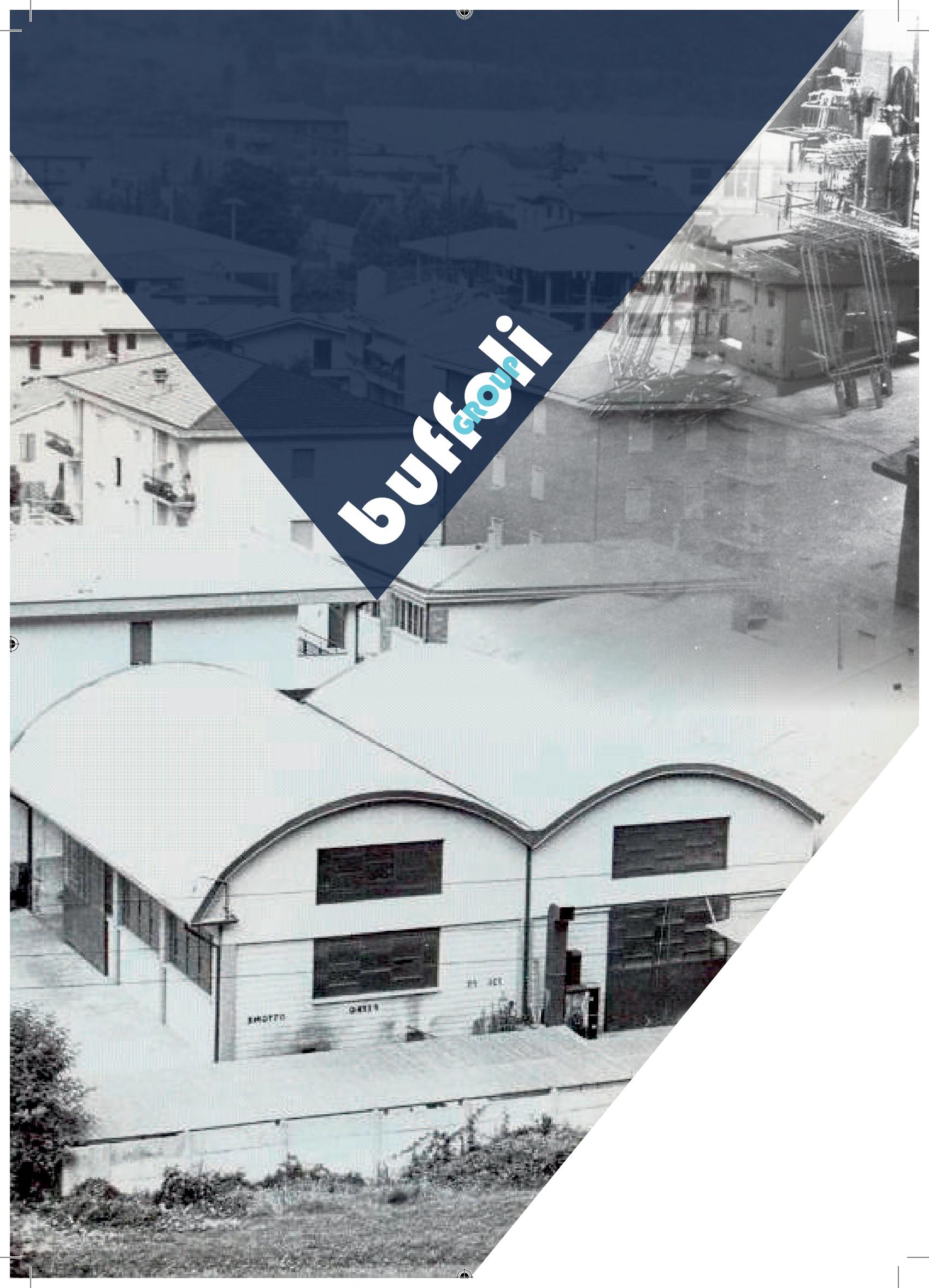
GALVANIC RACKS

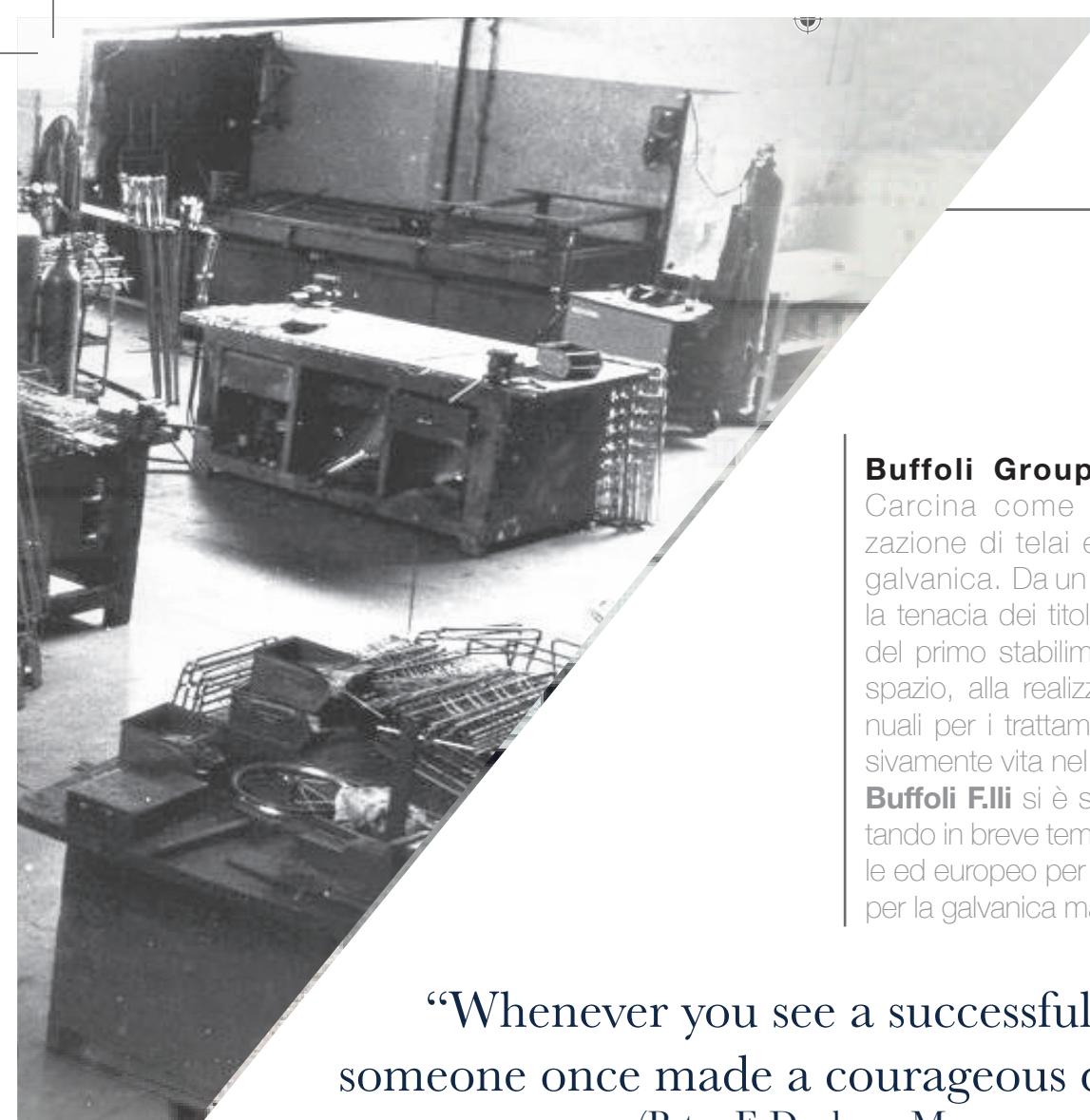


buffoli impianti

ELECTROPLATING EQUIPMENT

bufgroup





LA STORIA

THE HISTORY

Buffoli Group nasce nel 1965 a Villa Carcina come **Buffoli F.III** per la realizzazione di telai e piccole attrezzature per la galvanica. Da un piccolo scantinato, ben presto la tenacia dei titolari ha portato alla costruzione del primo stabilimento e, con la disponibilità di spazio, alla realizzazione delle prime linee manuali per i trattamenti galvanici, dando successivamente vita nel 1983 alla **Buffoli Impianti**.

Buffoli F.III si è sempre più specializzata diventando in breve tempo leader nel mercato nazionale ed europeo per la costruzione di telai, non solo per la galvanica ma anche per la verniciatura.

“Whenever you see a successful business,
someone once made a courageous decision ”
(Peter F. Druker - Management consultant)

Buffoli Group was established in 1965 in Villa Carcina (Brescia) as **Buffoli F.III** for the manufacturing of racks and small galvanic equipment. From a small basement, very soon, the tenacity of the owners led to the construction of the first facility and, with the availability of space, to the manufacturing of the first manual lines for galvanic treatments and afterwards to the foundation on 1983 of **Buffoli Impianti** srl. During the years **Buffoli F.III** has increased its competences, becoming soon an indisputable leader on national and European market for the manufacturing of racks not only for plating but also for painting.

L'origine de **Buffoli Group** remonte à la création, en 1965, de **Buffoli F.III** à Villa Carcina dont l'activité est la réalisation de montages électrolytiques et de petits équipements pour l'industrie de la Galvanoplastie. Installés dans un petit sous-sol, bien vite, la ténacité des créateurs de l'entreprise les conduit à lancer la construction d'un premier établissement et, grâce à l'espace disponible, à commencer les premières réalisations de lignes manuelles de traitements de surfaces. **Buffoli F.III** s'est de plus en plus spécialisé dans la construction de montages électrolytiques devenant, en peu de temps, un leader tant sur le marché national que sur le marché européen de la construction de cadres non seulement pour la galvanoplastie mais également pour la peinture.

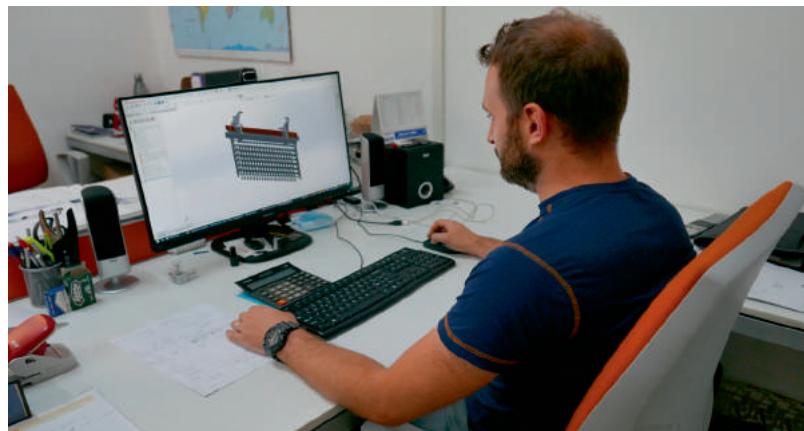
Die **Buffoli Gruppe** wurde 1965 in Villa Carcina als **Buffoli F.III** für die Herstellung von Gestellen und Zubehör für die Oberflächentechnik gegründet. Von einem kleinen Keller aus führte die Entschlossenheit der Eigentümer bald zum Bau des ersten Werks, und, dank der Platzverfügbarkeit, zum Bau der ersten Handanlage für die Oberflächenbeschichtung. Somit entstand 1983 **Buffoli Impianti**. **Buffoli F.III** hat sich zunehmend spezialisiert und ist in kurzer Zeit führend auf dem nationalen und europäischen Markt für den Gestellbau, nicht nur für die Galvanik-, sondern auch für die Lackierungsindustrie.

TECNOLOGIA IN MOVIMENTO : PROGETTAZIONE

MOVING TECHNOLOGY: DESIGN

La progettazione segue l'evoluzione tecnologica. Ci siamo dotati di programmi di modellazione 3D e software dedicati per una progettazione sempre più personalizzata e volta alle esclusive necessità del cliente.

Un software da noi realizzato permette di calcolare in modo semplice, ma efficace, la superficie da trattare di ogni pezzo e la superficie totale che il cliente ha a disposizione, determinando il numero di pezzi da mettere sul telaio, la loro disposizione, i materiali più appropriati da utilizzare e la loro sezione.

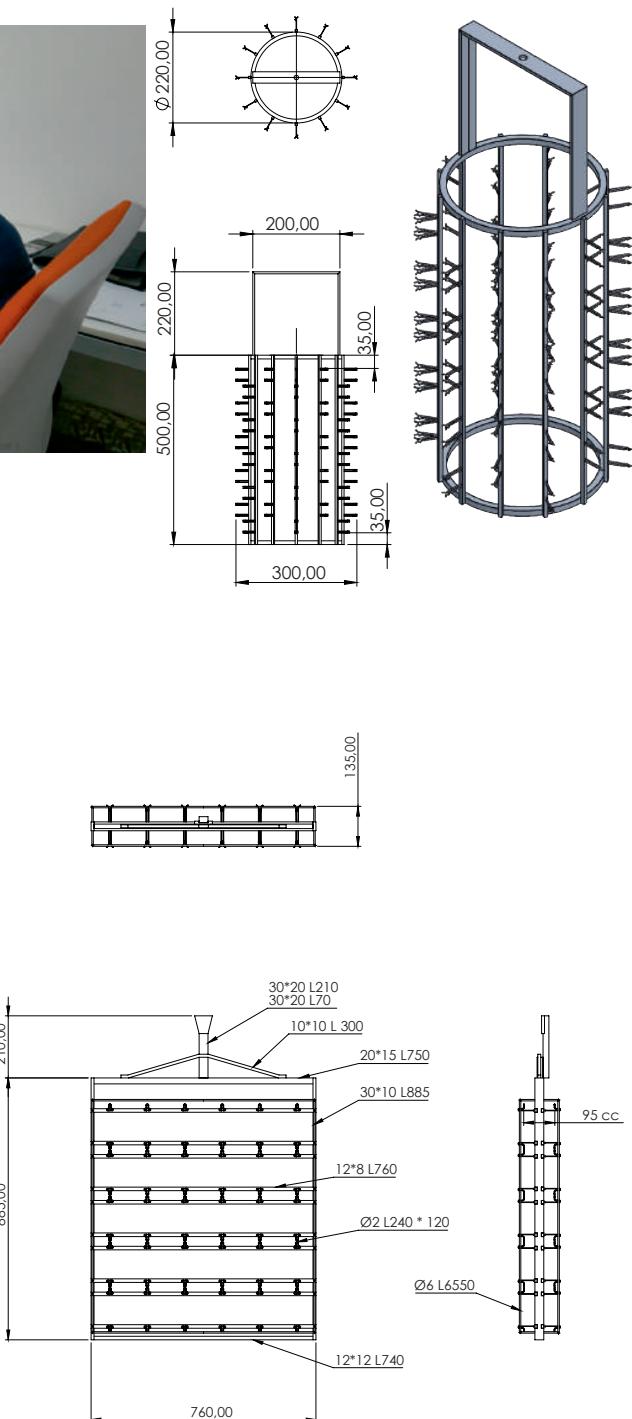


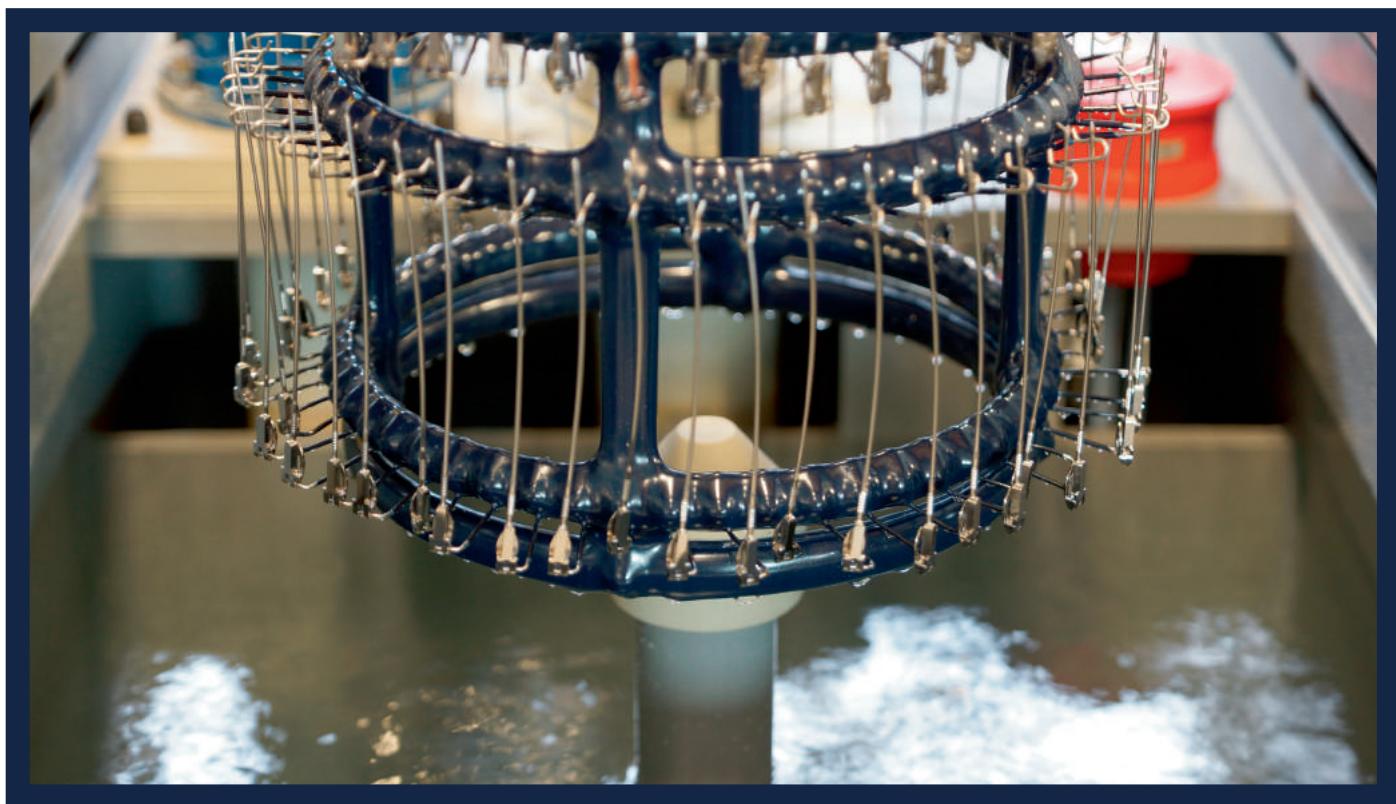
La conception suit l'évolution technologique. Nous nous sommes équipés de programmes de modélisation 3D et de logiciels dédiés pour une conception toujours plus personnalisée visant les besoins exclusifs du client. Un logiciel, développé par nos soins, permet de calculer, de manière simple mais efficace, la surface à traiter de chaque pièce et la surface totale dont dispose le client, en déterminant le nombre de pièces à poser sur le cadre, leur disposition, les matériaux les plus appropriés à utiliser et leur section.

Die Planung ist an der technologischen Entwicklung angepasst. Wir haben uns mit 3D-Modellierungsprogrammen und spezieller Software für ein zunehmend maßgeschneiderter Planung ausgestattet, welche auf die exklusiven Anforderungen unseren Kunden zugeschnitten ist. Eine von uns entwickelte Steuerung ermöglicht es auf einfache, aber effektive Weise, die zu behandelnde Oberfläche jedes Teils und die vorhandene Gesamtfläche zu berechnen. Dabei wird auch der Anzahl und Anordnung der Teile auf dem Gestell dargestellt, zusammen mit den am besten geeigneten Herstellungsmaterialien und deren Schnitt definiert.

Design follows the technological evolution. We have installed dedicated modelling and 3D software to allow a customized design able to satisfy all the customer's requirements.

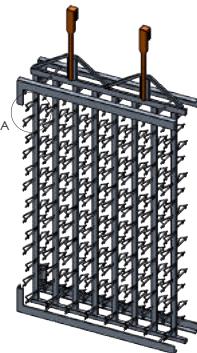
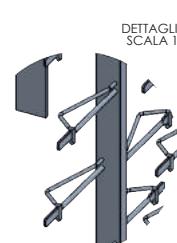
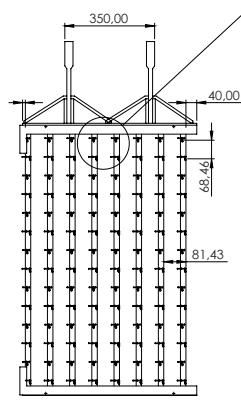
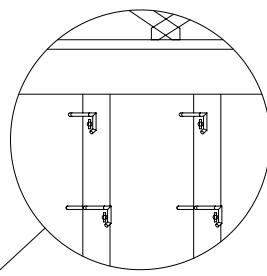
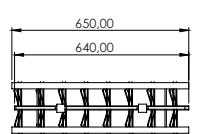
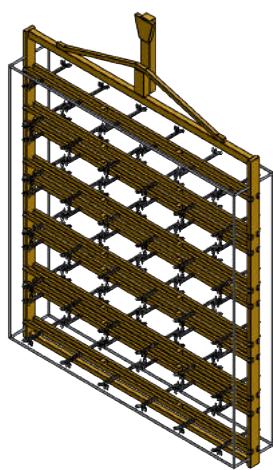
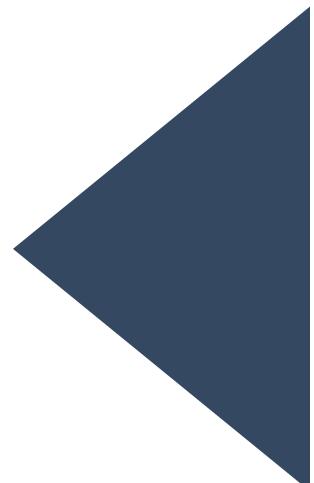
We have developed our own software that permits to calculate in an easy but efficient way the surface of every piece and the total available surface thus calculating the ideal number of pieces to hang on the rack, their proper orientation, the most suitable material and the section





buffoli f.lli

GALVANIC RACKS



TECNOLOGIA IN MOVIMENTO : MACCHINARI

MOVING TECHNOLOGY: MACHINERY

Disponiamo di centri di lavoro completamente automatizzati che permettono la foratura o la fresatura dei materiali e la realizzazione dei ganci con una precisione assoluta.

Possiamo forare ogni tipo di materiale: dall'ottone all'alluminio, dal ferro al rame, dall'acciaio inox al titanio con diametri che partono da 0,8 mm.

In modo automatico le macchine fanno il cambio attrezzi permettendo di avere forature con diametri diversi su una stessa barra.

Il gancio viene progettato a CAD e il disegno viene inviato alla macchina per la sua realizzazione.

Non esistono impedimenti per realizzare ogni tipologia di ganci, anche quelli con le forme più complicate: ganci a coda di rondine, a lancia, a punta, con piegature e curvature di ogni tipo.

Le macchine a CNC ci permettono di lavorare su più turni, anche senza la presenza fissa dell'operatore, dandoci informazioni circa il tempo di produzione di ogni singolo gancio, il tempo di foratura ed il costo unitario di ogni singolo pezzo.



“Quality means doing it right when no one is looking”.
(Henry Ford)



In our workshop we have installed different machining centers that allow drilling and milling of materials and the construction of high precision hooks.

We can drill any kind of material: from brass to aluminum, from iron to copper, from stainless steel to titanium with diameters from 0,8 mm

Automatic tool changers allow to obtain accurate drillings of different diameters on the same bar.

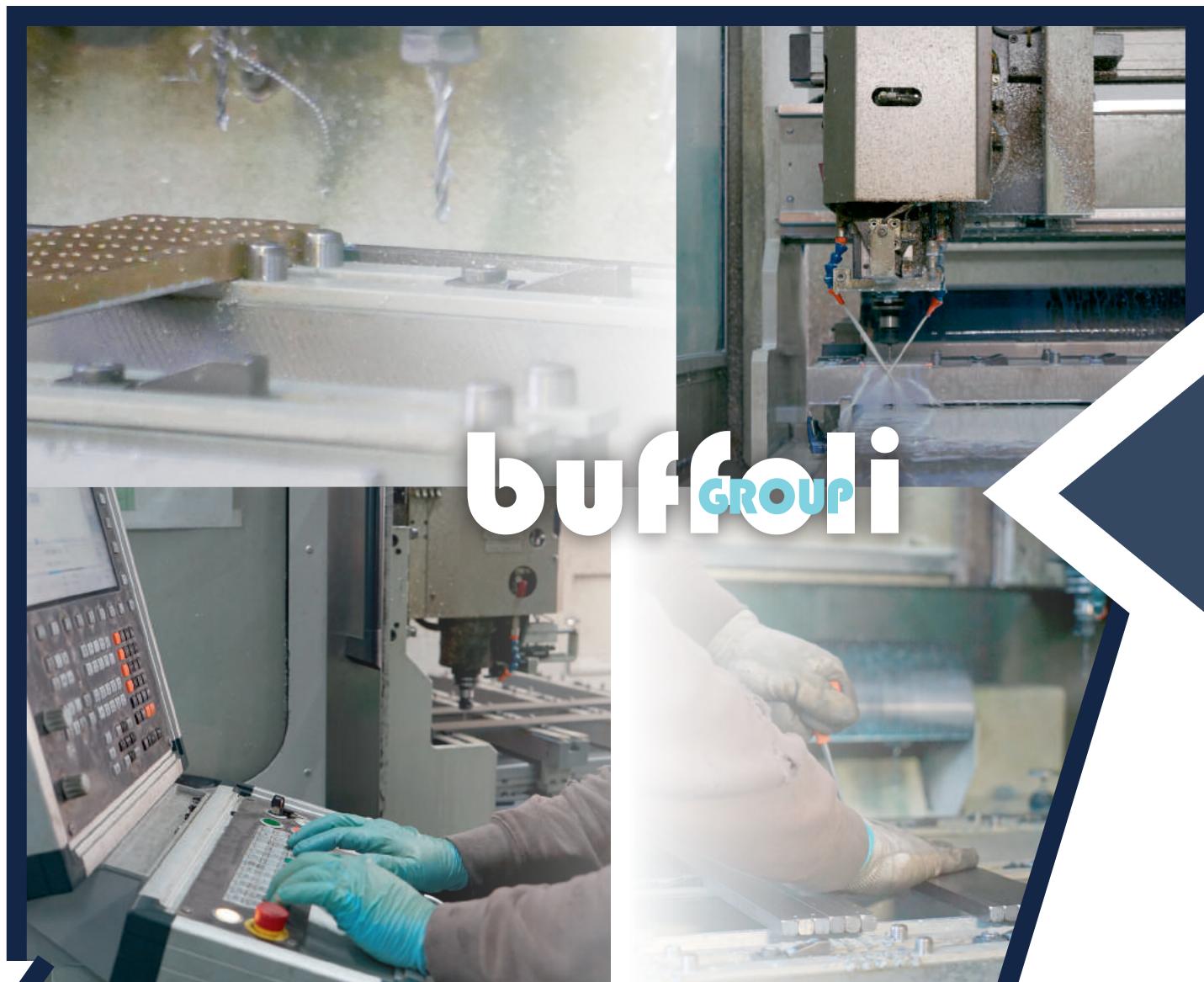
There are not limitations upon the shape of the hooks that can be obtained even for those more complicated: dovetail, spearhead, pointed shape with extremely precise bending.

The hook with the desired shape is designed with CAD then automatically machined.

All the CNC machines can work on several shifts even without the presence of the operator and, being interfaced with our production system, they give all the information about the production time of every single hook, the drilling time and the unitary cost of every single piece.

Nous sommes équipés de centres d'usinage entièrement automatisés qui permettent de percer ou de fraiser tous les matériaux et de fabriquer tous types de crochets avec une précision absolue. Nous pouvons percer tous types de matières allant du laiton à l'aluminium en passant par le fer, le cuivre, l'acier inoxydable et le titane dans des diamètres à partir de 0,8 mm. En mode automatique, les machines changent seules d'outils permettant ainsi d'avoir des perforations de diamètres différents sur une même barre. Nos équipements nous permettent de fabriquer tous types de crochets, même ceux ayant des formes très compliquées : queue d'aronde, lance, crochets pointus avec des coudes et des courbes de toutes sortes. Il suffit de dessiner sous CAD les crochets souhaités et la machine les réalise. Les machines CNC nous permettent de travailler en plusieurs équipes, même sans la présence constante de l'opérateur, nous donnant des informations sur le temps de production de chaque crochet, le temps de perçage et le coût unitaire de chaque pièce.

Wir verfügen über CNC-Maschinen, die das Bohren oder Fräsen von Materialien und das Herstellen von Haken mit absoluter Präzision ermöglichen. Wir können jede Art von Material bohren: von Messing bis Aluminium, von Eisen bis Kupfer, von Edelstahl bis Titan mit Durchmessern ab 0,8 mm. Die CNC-Maschinen sind mit automatischem Werkzeugwechseln ausgestattet, sodass Löcher mit unterschiedlichen Durchmessern in der selben Schiene durchgeführt werden können. Verschiedenen Hakentypen können einwandfrei hergestellt werden, selbst solche mit kompliziertesten Formen. Schwanzschwanz, Lanze, Spitzen, Haken mit Biegungen und Kurven aller Art. Der gewünschte Haken wird in CAD gezeichnet und die Maschinen stellen den her. Mit den CNC-Maschinen kann man in mehreren Schichten auch ohne ständige Bedieneranwesenheit arbeiten und ermöglicht Informationen über die Produktionszeit jedes Hakens, die Bohrungszeit und die genauen Kosten von jedem Stück zu erhalten.





buffoli
GROUP





TECNOLOGIA IN MOVIMENTO : COSTRUZIONI

MOVING TECHNOLOGY: MANUFACTURING

Costruiamo i nostri telai in modo flessibile considerando il pezzo da trattare e le sue criticità. Realizziamo quindi telai con diverse modalità costruttive:

- **Telai con sistemi di fresatura:** con questo sistema abbiamo un perfetto posizionamento delle barre sia orizzontali che verticali.
- **Telai realizzati con le viti:** per alcune tipologie di pezzi (in particolare per minuterie in ABS o per carichi robotizzati) è auspicabile avere dei telai dove i ganci vengono posizionati tramite viti. Abbiamo macchinari che in modo automatico "chiamano" viti e dadi che con pistole pneumatiche vengono poi fissati sulle barre.
- **Telai con ganci cianfrinati:** è il sistema classico utilizzato per la costruzione dei telai. Sistema flessibile, garantisce un'ottima conducibilità in quanto il gancio è pressato all'interno delle barre

We manufacture our racks in a “flexible way” taking in consideration the piece to be coated and its criticalities. The racks can be built in different ways:

- Milled frames: with this system we can ensure a perfect alignment of both the vertical and horizontal bars.
- Racks with screws: for some specific components (ABS parts or robotized loading system) it is advisable to use racks with screwed hooks. Automatic machines connected with automatic loading system of nuts and bolts and pneumatic drillers fix the hooks on the bars.
- Racks with hammered hooks: this is the most common way to manufacture the racks. Flexible procedure, allows great conductivity since the hook is pressed inside the bars

Nous fabriquons nos montages “sur mesure”. Ils sont toujours conçus et réalisés en tenant compte de la pièce à traiter et de sa criticité.

Nous créons donc des montages selon différentes méthodes de construction :

- Cadres avec systèmes de fraisage : ce système permet d'avoir un positionnement parfait des barres horizontales et verticales.
- Cadres réalisés avec des épingle boulonnées: pour certains types de pièces (notamment pour les petites pièces en ABS ou pour le chargement robotisé des pièces sur les montages) il est souhaitable d'avoir des cadres où les épingle sont fixées avec des vis. Nous avons des machines qui “appellent” automatiquement les vis et les écrous qui sont ensuite fixés sur les barres avec des pistolets pneumatiques.
- Cadres avec crochets sertis : c'est le système classique utilisé pour la construction des montages. Ce système, assure une excellente conductibilité car l'épingle est serrée à l'intérieur des barres.

Wir bauen unsere Gestelle auf flexible Weise unter Berücksichtigung des zu behandelnden Teils und seiner kritischen Probleme. Wir erstellen daher Gestelle in unterschiedlicher Bauweise:

- Gefräste Gestelle: auf diesem Weg sind horizontale und vertikale Schienen perfekt positioniert.
- Geschraubte Gestelle: für bestimmte Teile (insbesondere für ABS-Kleinteile oder für die automatische Beladung) sind Gestelle angefragt, wo die Haken mit Schrauben befestigt sind. Es gibt Maschinen mit automatischer Erkennung von Schrauben und Muttern, die dann mit Druckluftpistolen an den Schienen befestigt werden.
- Gestelle mit angepressten Haken: die klassische Variante. Das flexible System, gewährleistet eine hervorragende Leitfähigkeit, weil die Haken in die Schienen eingepresst werden.

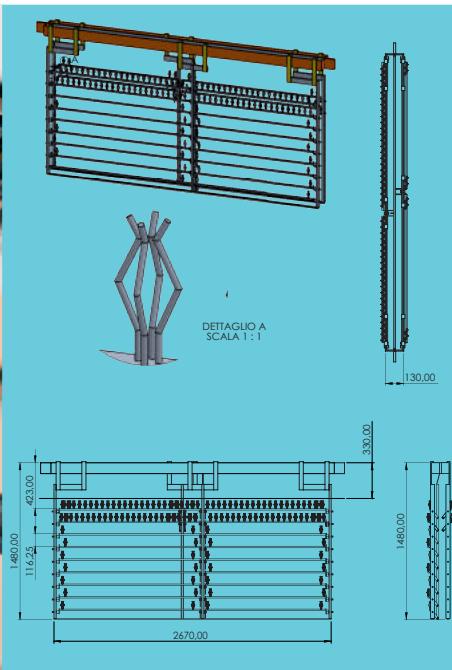
TECNOLOGIA IN MOVIMENTO : TELAI BASCULANTI

MOVING TECHNOLOGY: TILTING RACKS

Per chi ha necessità di movimentare i pezzi, progettiamo e realizziamo telai basculanti. Tali telai possono avere una movimentazione motorizzata in continuo oppure una basculazione meccanica che permette una movimentazione del telaio in base al lavoro del carro trasportatore.

For those customers who need to move the pieces during the process we design and manufacture specific tilting racks.

These racks may have a continuous motorized movement or a mechanical movement generated during the lifting of the flight bars from the tanks.



Pour les clients ayant besoin de mouvementer les pièces, nous concevons et fabriquons des montages basculants.

Ces châssis porte pièces peuvent avoir un mouvement motorisé continu, ou un basculement mécanique qui permet le mouvement du montage en fonction du traitement et du cycle du robot transporteur.

Wenn die Teile im Bad zu bewegen sind, planen und fertigen wir Kippgestelle.

Diese können über eine kontinuierliche motorisierte Bewegung verfügen oder eine mechanische Transportwagenbezogene Bewegung haben.

TRATTAMENTI E RIVESTIMENTI

TREATMENTS AND COATINGS

Realizziamo telai per ogni tipologia di trattamento:

- **TELAI GALVANICI:**

Telai per ABS

Telai per cromatura

Telai per zincatura

Telai per cromo a spessore

Telai per trattamenti con preziosi

- **TELAI PER ANODIZZAZIONE ED ELETTROLUCIDATURA**

- **TELAI PER VERNICIATURA, PVD e CATAFORESI.**

Le plastiche utilizzate per i rivestimenti ci sono fornite dai migliori produttori europei.

Per applicazioni particolari possiamo utilizzare rivestimenti quali: RILSAN, TEFLON e RIVESTIMENTI PER ALTE TEMPERATURE.

We manufacture racks for all type of treatments:

- **PLATING RACKS:**

P.O.P racks

Chrome plating racks

Zinc plating racks

Hard chrome plating racks

Precious metals finishing racks

- **ANODIZING AND ELECTROPOLISHING RACKS**

- **PAINTING, PVD AND E-COAT RACKS**

The plastics used for coating are supplied by the major European manufacturers.

For special applications we can use special coatings as: RILSAN, TEFLON , HIGH TEMPERATURE COATING.



Nous réalisons des montages pour chaque type de traitement :

- **MONTAGES DE GALVANOPLASTIE:**

Pour traitements sur ABS

Pour le chromage

Pour le zingage

Pour le chromage dur

Pour les traitements de métaux précieux

- **MONTAGES D'ANODISATION ET D'ELECTROPOLISSAGE**

- **MONTAGES DE PEINTURE, PVD, CATAPHORÈSE.**

Les plastiques utilisés pour les revêtements nous sont fournis par les meilleurs fabricants européens.

Pour des applications particulières, nous déposons également des revêtements tels que: RILSAN , TEFLON, REVÊTEMENTS POUR HAUTES TEMPÉRATURES.

Wir stellen Gestelle für jede Art von Oberflächenbehandlung:

- **GALVANISCHE GESTELLE:**

Gestelle für ABS-Behandlung

Gestelle für Verchromen

Gestelle für Verzinken

Gestelle für Hartverchromen

Gestelle für Behandlungen mit Edelmetallen

- **GESTELLE ZUM ANODISIEREN UND ELEKTROPOLIEREN**

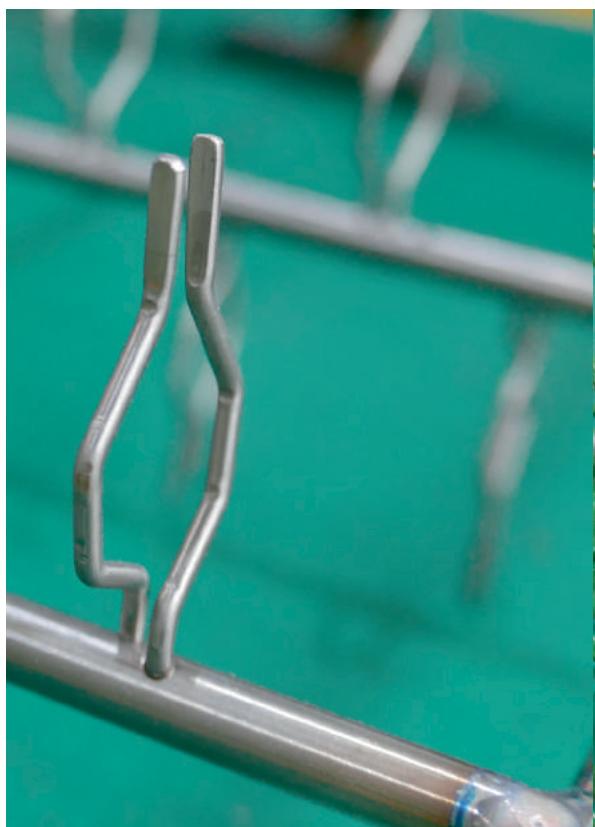
- **GESTELLE FÜR LACKIERUNG, PVD, KATAPHORESE.**

Die Gestellbeschichtung erfolgt mit Kunststoffen, welche wir von den besten europäischen Herstellern beziehen.

Für bestimmte Anwendungen können wir Sonderbeschichtungen ausführen wie: RILSAN, TEFLON BESCHICHTUNGEN FÜR HOCHTEMPERATUREN.



buffoli
GROUP





TRACCIABILITA' CONTINUA

RACKS TRACEABILITY

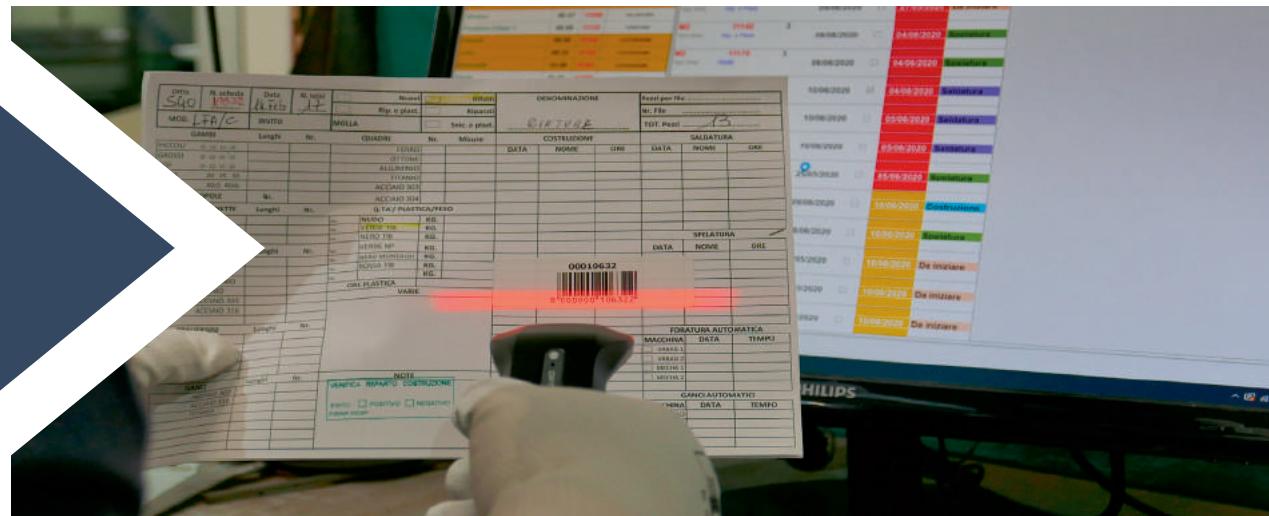
Ogni telaio ha una propria storia.

Tutto è tracciato. Lavoriamo tramite schede identificate con codice a barre, quindi sappiamo esattamente chi sta costruendo il telaio, in che fase lavorativa si trova, quanto tempo manca alla sua conclusione e la data di consegna. Display predisposti all'interno degli uffici e dei reparti produttivi mostrano agli operatori tutto questo dettando i tempi lavorativi. Alla fine di ogni fase il responsabile controlla e registra che tutto sia stato eseguito a regola d'arte al fine di procedere alla fase successiva di lavorazione fino alla consegna al cliente. Per i clienti che lo desiderano i telai possono essere identificati, tramite targa in acciaio inox o incisione diretta sulla plastica, riportando il codice del telaio e la sua data di costruzione.

Every rack has its own history.

Everything is traced.

Using processing cards with bar code we can monitor which operator has the rack in charge, the production phase, the remaining time to complete the production processes and the delivery time. Suitable monitors positioned inside the offices and workshop give all this information to the operators. At the end of every working phase the supervisor checks and records that the operations have been made according the procedure before to proceed with the next phase until the final delivery. If required the racks can be identified with a stainless-steel plate or with direct engraving on plastic indicating the rack code and the manufacturing date.



Chaque montage a son histoire propre.

Toutes ses données sont traçables. Chaque montage a sa fiche, il est identifié par code barre qui nous permet à tout moment de savoir qui le construit, à quelle étape de fabrication il en est, combien de temps il reste pour qu'il soit terminé et sa date de livraison. Des écrans disposés à l'intérieur des bureaux et des ateliers de production montrent tout cela aux opérateurs en leur dictant les temps de travail. À la fin de chaque phase, le responsable vérifie et enregistre que tout a été réalisé comme défini avant de passer à la phase suivante et cela jusqu'à la livraison chez le client. Pour les clients qui le souhaitent, les cadres peuvent être identifiés au moyen d'une plaque en acier inoxydable ou d'une gravure directe sur le plastique, en indiquant le code du montage et sa date de fabrication.

Jedes Gestell hat seine eigene Geschichte.

Alles wird verfolgt. Wir arbeiten mit Produktionsdatenblätter, welche durch Barcode gekennzeichnet sind, damit wir genau wissen, wer das Gestell erstellt, in welchem Arbeitsschritt es sich befindet, wie viel Zeit bis zu seinem Abschluss und dem Liefertermin verbleibt. In den Büros und Produktionsabteilungen angeordnete Anzeigetafeln zeigen den Bedienern diese Informationen und geben die Arbeitszeiten vor. Am Ende jedes Arbeitsschritts prüft und protokolliert der Verantwortliche, ob alles fachmännisch ausgeführt wurde, um mit der nächsten Verarbeitungsstufe bis zur Auslieferung an den Kunden fortzusetzen. Nach Kundenwunsch können die Gestelle mit einer Edelstahlplatte oder einer direkten Gravur auf dem Kunststoff identifiziert werden, wobei der Gestellcode und das Herstellungsdatum angegeben werden.

RIGENERAZIONE E RIPARAZIONE TELAI

RACKS REGENERATION

Una parte importante del nostro lavoro è dedicata alla rigenerazione dei telai.

Il processo di sviplatura viene eseguito tramite impianti dedicati che permettono di salvaguardare le caratteristiche tecniche dei telai stessi.

Una volta sviplati i telai vengono ripristinati riportando i punti di presa nella loro posizione originale mediante apposita regolazione o provvedendo alla sostituzione dei ganci rotti o usurati così da ottenere, alla fine della rigenerazione un telaio come nuovo.

Racks renewing plays an important role in our business.

The coating removal is carried out in special lines that allow to maintain the technical features of the racks.

After coating removal the racks are repaired and the contact points are checked and tuned and if necessary the damaged hooks are replaced to have, at the end of the process, the rack as a brand new one.



Une partie importante de notre production est consacrée à la régénération ou "remise à neuf" des montages.

Le procédé de déplastification est réalisé aux moyens de systèmes dédiés qui permettent de sauvegarder les caractéristiques techniques des montages eux-mêmes.

Une fois tout le plastique enlevé, les cadres sont réparés, restaurés en ramenant les systèmes de préhension à leur position d'origine au moyen d'un réglage spécifique ou en remplaçant les points d'accroche cassés ou usés de manière à avoir un cadre comme neuf à la fin de la régénération.

Ein wichtiger Teil unserer Arbeit ist der Erneuerung der Gestelle gewidmet.

Das Entschichten wird durch spezielle Anlagen durchgeführt, die es ermöglichen, die technischen Eigenschaften des Gestells selbst aufzubewahren.

Nach dem Entschichten werden die Gestelle repariert, mit der Einstellung der Greifpunkte in der ursprünglichen Position oder mit Ersatz der gebrochenen und abgenutzten Haken, damit, zum Schluss, ein Gestell wie neu aussieht.



buffoli impianti

ELECTROPLATING EQUIPMENT



IMPIANTI TRATTAMENTI SUPERFICIALI

SURFACE TREATMENTS LINES

Buffoli Impianti copre l'intero arco di esigenze nel settore dei trattamenti superficiali e si propone al mercato mondiale quale partner elettivo per lo studio e la realizzazione di impianti "chiavi in mano". L'esperienza maturata in questi decenni ci rende in grado di soddisfare ogni tipo di esigenza, anche la più complessa, in materia di trattamento superficiale.

Buffoli Impianti covers the whole range of needs in the field of surface treatments and proposes itself on the world market as an elective partner for both design and manufacturing of "turnkey" plants and racks. The experience gained in all these decades allow ourselves to meet all customer's need, even the most complex, in regards to surface treatment.

Buffoli Impianti couvre l'intégralité des besoins en équipements du secteur des traitements de surfaces sur le marché mondial et est reconnu comme partenaire idéal pour l'étude et la réalisation d'installations "clés en main" et d'outillages. L'expérience, mûri pendant ces décennies, nous donne la possibilité de satisfaire tous les types de besoin, même la plus complexe, en ce qui concerne le traitement de surface.

Die Buffoli Group betreibt zwei Produktionsstätten in Italien und hat zahlreiche Vertriebsbüros in verschiedenen geografischen Regionen, wie in Europa, Türkei, Nordafrika und Brasilien, Buffoli Impianti deckt den gesamten Bereich der Oberflächenbehandlungsbranche ab und bietet sich als ausgewählter Partner für die Planung und Herstellung von „schlüsselfertigen“ Galvanikanlagen an. Die in diesen Jahrzehnten gesammelte Erfahrung macht es uns möglich, auch die komplexesten Anforderungen hinsichtlich der Oberflächenbehandlung zu erfüllen.. Gestellen.



CONTINUITÀ DI DIALOGO: ASSISTENZA E CONSEGNE

CUSTOMER CARE: SERVICE AND DELIVERY

Da sempre abbiamo avuto un occhio di riguardo per il servizio di assistenza tecnica e per questo siamo in grado di garantire la disponibilità di tecnici specializzati sul territorio nazionale ed estero.

Effettuiamo consegne personalizzate ovunque offrendo così quella continuità di dialogo con il cliente che permette di interagire in modo diretto recependo le richieste e le esigenze di ognuno "just in time".

"If we don't take care of the customer, somebody else will"
(Edgard Mitchell - NASA Astronaut)

We have always treated technical support with great care through skilled technicians covering both domestic and foreign markets.

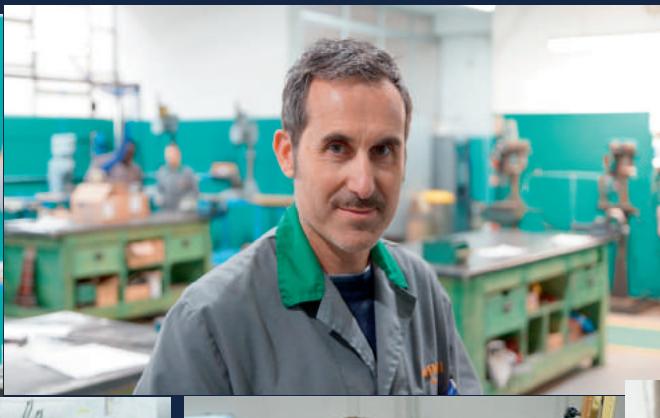
We delivery racks anywhere offering a constant communication flow with our customers to understand and satisfy, just in time, their needs.

Depuis toujours, chez Buffoli Group, nous attachons une grande importance au Service d'Assistance Technique. Nous sommes, ainsi, en mesure de garantir la disponibilité de nos techniciens spécialisés tant sur le territoire national qu'international.

Nous effectuons des livraisons personnalisées partout offrant ainsi cette continuité de dialogue avec le client qui nous permet d'interagir rapidement en prenant connaissance des demandes et des besoins de chacun directement sur site.

Wir verfügen über einen hervorragenden technischen Kundendienst und mit unseren spezialisierten Technikern in Italien und im Ausland können wir schnelle Reaktionszeiten sicherstellen.

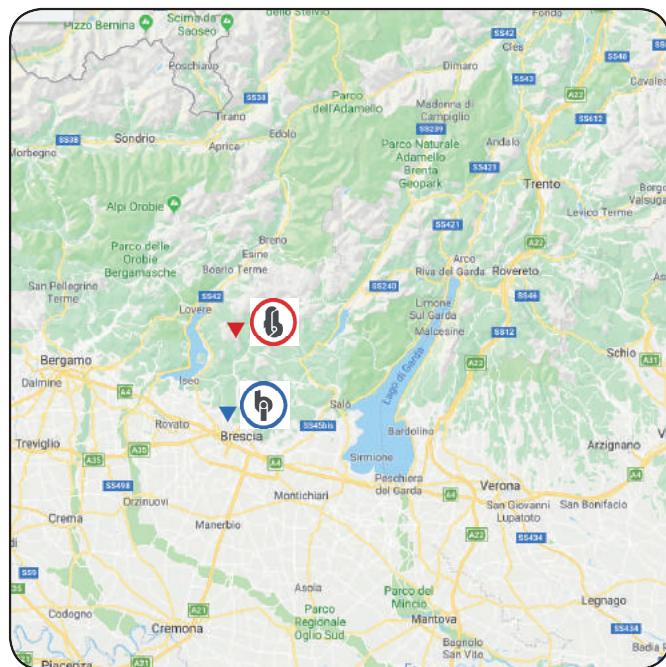
Wir führen überall personalisierte Lieferungen durch, um einen ständigen Dialog mit unseren Kunden aufzubauen. Wir interagieren direkt mit unseren Kunden, um die Anforderungen und Bedürfnisse jedes Einzelnen rechtzeitig zu berücksichtigen.



buffoli
GROUP

CONTATTI

CONTACTS



Buffoli F.lli Srl
Via Carducci, 34
25069 Villa Carcina
Brescia – Italy

Tel. ++39 030 800565
Fax. ++39 030 802195

e-mail: telai@buffoligroup.com

Buffoli Impianti Srl
Via Provinciale, 23/c
25050 Rodengo Saiano
Brescia – Italy

Tel. ++39 030 6811062
Fax. ++39 030 6811061

e-mail: info@buffoligroup.com

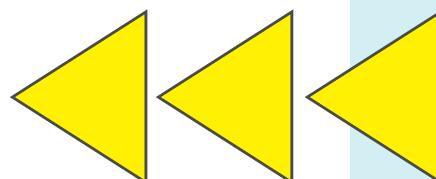
WWW.BUFFOLIGROUP.COM

buffoli
GROUP

work in
progress



CHECK BACK SOON



buffoli
GROUP



buffoli & figli
GALVANIC RACKS



buffoli impianti
ELECTROPLATING EQUIPMENT

WWW.BUFFOLIGROUP.COM